

Pressemitteilung

Binder+Co AG gewinnt 14. steirischen Exportpreis in der Kategorie „Großunternehmen“

Gleisdorf, 11. Juni 2018

Am 7. Juni 2018 fand in Graz der 14. steirische Exporttag statt. Zu diesem Anlass wurden als Höhepunkt auch die steirischen Exportpreise verliehen. 47 Vorzeigebetriebe aus der ganzen Steiermark haben sich in den Kategorien "Klein-, Mittel- und Großunternehmen" für den steirischen Exportpreis beworben. Binder+Co setzte sich mit dem Projekt "Rubinsortierung mit der MINEXX Sortieranlage" gegen seine Mitbewerber in der Kategorie "Großunternehmen" durch und gewinnt damit den 14. steirischen Exportpreis.

Durch die enge Zusammenarbeit mit internationalen Spezialisten, Partnern vor Ort sowie maßgeschneiderten Lösung für unsere Kunden ist Binder+Co derzeit einer der führenden Hersteller von Sortiersystemen, die ihren Einsatz unter anderem auch im Primärrohstoffbereich finden. Die steigende Nachfrage und der damit verbundene Bedarf an der Sortierung von optisch ähnlichem und optisch nicht unterscheidbarem Material legten den Fokus der Forschungs- und Entwicklungsabteilung auf die sensorgestützte Sortierung. 2017 verkaufte Binder+Co die ersten MINEXX Sortiermaschinen zur Sortierung von Rubinen an einen der weltweit größten Lieferanten von farbigen Edelsteinen.

Seit 124 Jahren ist Binder+Co als Maschinen- und Anlagenbauer im Bereich der Primär- und Sekundärrohstoffindustrie tätig. 370 weltweit tätige Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter tragen zum weltweiten Erfolg und der Sicherstellung einer Exportquote von deutlich über 90% bei. Alleine im Jahr 2017 wurden Lieferungen in mehr als 64 Länder getätigt. Die am Standort in Gleisdorf gelegene Produktions- und Fertigungsstätte verleiht Binder+Co dabei jene Flexibilität und Qualität, die international gefragt ist. Binder+Co ist mit fünf Tochterunternehmen und mehr als 40 Vertriebspartnern ein ausgezeichnet vernetztes Unternehmen. Der kurze Weg zum Kunden steht dabei im Vordergrund.

Die Binder+Co Gruppe

Binder+Co ist als Spezialist für Aufbereitungs-, Umwelt- und Verpackungstechnik Weltmarktführer in den Bereichen Siebtechnik und Glasrecycling. Die Binder+Co Gruppe besteht aus der Binder+Co AG, den vier 100%-Töchtern Comec-Binder S.r.l., Bublon GmbH, Binder+Co Machinery (Tianjin) Ltd. und Binder+Co USA Inc. sowie dem Joint Venture Statec Binder GmbH (50,7 %).

Rückfragen

Dr. Martin Pfeffer, Mitglied des Vorstands
Tel.: +43/3112/800-232